

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Самарский государственный экономический университет»

УТВЕРЖДАЮ:
Декан факультета
дополнительного образования
ФГБОУ ВО «СГЭУ», д.э.н.,
профессор
_____ В.М. Корнев

« ____ » _____ 2019г.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
«Организация производства на предприятии»**

Вид профессиональной деятельности и (или) квалификации:
**Управление процессами стратегического и тактического планирования и
организации промышленных производств различного типа (единичного,
серийного, массового) с использованием современных информационных и
телекоммуникационных технологий**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы:

1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30 декабря 2001 г. № 197-ФЗ (с изменениями и дополнениями).
2. Федеральный закон РФ «О трудовых пенсиях в Российской Федерации». Принят 30 ноября 2001 г. № 173-ФЗ, с изменениями и дополнениями.
3. Постановление Правительства РФ от 1 декабря 2005 г. № 713 "Об утверждении Правил отнесения видов экономической деятельности к классу профессионального риска"
4. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 25 декабря 2012 г. N 625н «Об утверждении классификации видов экономической деятельности по классам профессионального риска»
5. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации".
6. Постановление Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 "О Правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов".
7. Приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. N 148н "Об утверждении уровней квалификаций в целях разработки проектов профессиональных стандартов".
8. Приказ Минтруда России от 29 апреля 2013 г. N 170н "Об утверждении методических рекомендаций по разработке профессионального стандарта".
9. Приказ Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. N 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам".
10. Приказ Минобрнауки России от 19 декабря 2013 г. N 1367 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры".

Программа разработана на основе профессионального стандарта «Стратегическое и тактическое планирование и организация производства» (утверждена приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 сентября 2014 г. 609н.

1.2 Цель реализации программы

Формирование теоретических знаний и практических навыков в выборе и обосновании альтернативных вариантов организации производства на предприятии (организации).

1.3. Планируемые результаты освоения программы

В результате освоения программы слушатель должен обладать следующими профессиональными компетенциями: Компетенции

Вид деятельности - расчетно-экономическая

- способностью на основе типовых методик и действующей нормативно- правовой базы рассчитать экономические и социально-экономические показатели, характеризующие деятельность хозяйствующих субъектов (ПК-2);

- способностью выполнять необходимые для составления экономических разделов планов расчеты, обосновывать их и представлять результаты работы в соответствии с принятыми в организации стандартами (ПК-3);

В результате освоения программы слушатель должен:

Знать:

- теоретические основы и закономерности организации производства на предприятиях,
- принципы, формы и методы рациональной организации производственных процессов, обеспечения функционирования и развития производственных систем;
- основные положения организации и функционирования основных, вспомогательных и обслуживающих производств предприятия.

Уметь:

- осуществить проектирование и организовать производственные процессы на предприятиях;
- рассчитать показатели функционирования основных, вспомогательных и обслуживающих подразделений предприятия;
- оценить эффективность организации производственных процессов.

Владеть:

- специальной терминологией данной дисциплины;
- способами ориентации в профессиональных источниках информации;
- навыками выполнения расчетов при разработке проектов организации производственных процессов,
- навыками выбора, обоснования принципов, форм и методов организации производства;
- навыками оценки экономической эффективности производственных систем.

1.4 Категория слушателей: специалисты с высшим и средним профессиональным образованием.

1.5 Форма обучения: очно-заочная с использованием дистанционных образовательных технологий.

1.6 Срок обучения 21 день.

Трудоемкость обучения - 72 часа

1.7. Форма документа, выдаваемого по результатам освоения программы - удостоверение о повышении квалификации.

1.8. Структурное подразделение, реализующее программу:

Центр дополнительного профессионального образования.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Наименование программы: «Организация производства на предприятии»

Категория слушателей: специалисты с высшим и средним профессиональным образованием.

Количество часов: 72 час.

Форма обучения: очно-заочная.

п/п	Наименование учебных тем	Трудоемкость, (час.)	В том числе		Самостоятельная работа (час.)	Форма контроля
			Лекции, (час.)	Практические занятия, (час.)		
1.	Теоретические и методические основы курса «Организация производства на предприятии»	2	2		-	зачет
2.	Предприятие как объект организации производства	5	2		3	зачет
3.	Производственный процесс и принципы его организации	5	2		3	зачет
4.	Типы, формы и методы организации производства	5	2		3	зачет
5.	Организация производственного процесса в пространстве	7	2	2	3	зачет
6.	Организация производственного процесса во времени	7	2	2	3	зачет
7.	Организация поточного производства	5	2		3	зачет
8.	Организация инструментального хозяйства	6	3		3	зачет
9.	Организация ремонтного хозяйства	6	3		3	зачет
10.	Организация энергетического хозяйства	6	3		3	зачет
11.	Организация транспортного хозяйства	6	3		3	зачет
12.	Организация складского хозяйства	6	3		3	зачет
13.	Организация технической и конструкторской подготовки производства	6	3		3	зачет
	Итоговое тестирование	4				
	ИТОГО:	72	32	4	36	

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Срок обучения по программе	Объем программы	Форма обучения	Начало учебных занятий	Окончание учебных занятий	Кол-во занятий в неделю
14	72 часа	заочная	-	-	-

4. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЕЙ)

Тема 1. Теоретические и методические основы курса «Организация производства на предприятии»

История развития науки об организации производства. Понятие и основные задачи дисциплины. Роль организации производства в управлении предприятием. Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности. Этапы развития теории организации производства. Основные элементы и принципы эффективной организации производства.

Тема 2. Предприятие как объект организации производства

Общая модель организации предприятия как производственно-хозяйственной системы в рыночных условиях. Системные принципы работы предприятия. Оптимизация общей модели функционирования предприятия. Производственные системы и их виды, предприятие как производственная система. Формы и виды предприятий. Понятие «производственная структура предприятия» и факторы, ее определяющие. Структура основного производства, классификация основных подразделений предприятия. Виды и типы производственных структур. Схемы размещения оборудования. Анализ производственной структуры предприятия и его подразделений.

Тема 3. Производственный процесс и принципы его организации

Понятие производственного процесса. Производственный процесс как технологический процесс. Производственный процесс как трудовой процесс. Классификация производственных процессов: по источнику энергии, по степени непрерывности, по способу воздействия на предмет труда, по кратности обработки, по виду используемого сырья. Структура производственного процесса. Проектирование производственного процесса. Аналитические и синтетические производственные процессы. Основные, вспомогательные и обслуживающие производственные процессы. Проектирование производственного процесса. Методы рациональной организации производственного процесса. Принципы рациональной организации производственного процесса. Структура и продолжительность производственного цикла. Основные факторы сокращения длительности производственного процесса.

Тема 4. Типы, формы и методы организации производства

Типы организации промышленного производства: общая характеристика и особенности. Единичное производство. Серийное производство. Массовое производство. Влияние типа организации производства на производственную структуру. Формы организации производства. Специализация производства. Кооперирование производства. Концентрация производства. Комбинирование производства. Методы организации производства, способы их обоснования, особенности и методы идентификации.

Тема 5. Организация производственного процесса в пространстве.

Последовательный, параллельный и смешанный виды движения предметов труда в процессе производства. Графики движения предметов труда в производстве. Однозвенная и многозвенная системы. Цеховая, линейная и ячеистая структуры. Методы организации производства: индивидуальный, партионный, поточный, синхронизированный.

Тема 6. Организация производственного процесса во времени

Производственный цикл и его структуры. Факторы, влияющие на длительность производственного цикла. Структура производственного цикла, расчет и анализ его деятельности. Расчет оптимальной партии обрабатываемых деталей. Календарное планирование производства по заказам. Календарное планирование производства по партиям. Организация и управление длительностью производственного цикла. Экономическое значение и пути сокращения длительности производственного цикла.

Тема 7. Организация поточного производства

Поточное производство, его сущность, характеристика. Основные признаки поточного производства. Классификация и характеристика поточных линий, факторы, определяющие их выбор. Расчет параметров поточных линий: такта, ритма, количества рабочих мест, коэффициента загрузки оборудования и рабочих мест по операциям.

Синхронизация операций технологического процесса, критерии синхронизации. Современные проблемы поточного производства.

Тема 8. Организация инструментального хозяйства

Состав и задачи инструментального хозяйства на предприятии. Методы организации инструментального хозяйства. Планирование и обеспечение потребности в инструменте. Нормативные показатели инструментального хозяйства предприятия. Основные направления совершенствования организации обслуживания производства инструментом.

Тема 9. Организация ремонтного хозяйства

Состав, значение и задачи ремонтного подразделения предприятия. Системы технического обслуживания и ремонта оборудования. Организационная структура ремонтного хозяйства на предприятии. Составление план-графиков ремонта технологического оборудования. Нормативные показатели ремонтной службы предприятия. Совершенствование организации ремонтного хозяйства предприятия.

Тема 10. Организация энергетического хозяйства

Состав, значение и задачи энергетической службы предприятия. Производственная структура энергохозяйства. Планирование энергопотребления. Энергетический баланс предприятия. Проектирование и реализация системы энергоснабжения. Нормативные показатели ремонтного хозяйства. Пути экономии энергоресурсов на предприятии.

Тема 11. Организация транспортного хозяйства

Значение, задачи и содержание транспортного обслуживания производственного процесса. Состав, значение и задачи транспортно-складского хозяйства. Классификация транспортных средств. Характеристика факторов, влияющих на выбор средств транспорта. Организация перемещения грузов в производстве. Нормативные показатели транспортного хозяйства. Планирование транспортных работ.

Тема 12. Организация складского хозяйства

Значение и задачи сырьевого и материального обеспечения предприятий. Состав, функции и задачи организации складского хозяйства на предприятии. Организация работы складского хозяйства. Нормативные показатели складского хозяйства. Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ. Организация тарно-складского хозяйства. Пути улучшения работы складского хозяйства.

Тема 13. Организация технической и конструкторской подготовки производства

Понятие, задачи технической подготовки производства. Этапы проведения технической подготовки производства. Цели и задачи конструкторской подготовки производства. Содержание и этапы конструкторской подготовки. Понятие, цели и задачи технологической подготовки производства. Нормативные показатели технической и конструкторской подготовки производства.

5. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

Форма итоговой аттестации - тестирование

6. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Цель – оценить уровень усвоения знаний по программе.

Процедура: тестирование проводится с использованием электронной информационно-образовательной среды ФГБОУ ВО «СГЭУ», применением электронного учебного курса «Организация производства на предприятии».

Слушателям предлагается для ответа 25 вопросов по разделам программы, предполагающие выбор варианта ответа.

№ п/п	Формулировка вопроса и варианты ответа	Ответ
1	<p>Какой метод производства позволяет обеспечивать согласованность и непрерывность производственного процесса</p> <p>а) поточный; б) серийный; в) штучный; г) партионный</p>	
2	<p>Необходимое условие для осуществления непрерывно-поточного производства</p> <p>а) выполнение работы спостоянной скоростью; б) выполнение работы с не постоянной скоростью; в) выполнение работы без остановки линий; г) выполнение работ с переменной скоростью; д) выполнение работ с постоянной поставкой сырья.</p>	
3	<p>Промежуток времени, равный по продолжительности промежутку, в течение которого обрабатываемые заготовки или собираемые изделия поступают в поток и выходят из него.</p> <p>а) скорость работы; б) основное время; в) такт работы; г) вспомогательное время; д) дополнительное время.</p>	
4	<p>Линия представляет собой ряд взаимосвязанных станков, транспортных и контрольных механизмов, осуществляющих обработку деталей или сборку по заранее заданному технологическому процессу с единым механизмом управления, и является высокой степенью организации труда</p> <p>а) автоматическая; б) полуавтоматическая; в) технологическая; г) наладочная; д) сборочная</p>	
5	<p>Что из перечисленного относится к автоматическим линиям:</p> <p>а) однопоточные; б) массовое; в) серийное; г) единичное; д) трудоемкое.</p>	
6	<p>Для организации поточного производства характерны некоторые признаки, выберите неверный:</p> <p>а) возможность деления производственного процесса изготовления продукции на более или менее простые операции и закрепление их за отдельными рабочими местами (станками) или за группой одинаковых рабочих мест; б) оснащение рабочих мест поточной линии специальным оборудованием, инструментом, приспособлениями, обеспечивающими высокопроизводительное выполнение закрепленных операций;</p>	

	<p>с) размещение рабочих мест в строгом соответствии с последовательностью технологического процесса;</p> <p>д) крупные партии требуемых изделий.</p>	
7	<p>Предпосылками организации поточного производства (условиями для перехода на поточные методы производства) не являются:</p> <p>а) наличие в программе выпуска, согласованной с маркетинговой стратегией предприятия, достаточного количества изделий, имеющих одинаковые или сходные по конструктивно-технологическим и организационно-плановым признакам компоненты (унифицированные элементы, модули);</p> <p>б) наличие в конструкции разных поколений одного изделия достаточного количества;</p> <p>в) одинаковых или сходных компонентов (признак конструктивной преемственности изделий), что позволяет осуществлять их производство на постоянной технической базе без ее частого существенного изменения;</p> <p>г) уменьшение количества рабочих;</p> <p>д) отработка конструкций изделий с точки зрения требований поточной технологичности</p>	
8	<p>К основным преимуществам поточного производства не относятся:</p> <p>а) повышение производительности труда;</p> <p>б) сокращение длительности производственного цикла;</p> <p>в) повышение качества продукции;</p> <p>г) эффективное использование ресурсов;</p> <p>д) состав производственных единиц.</p>	
9	<p>Состав производственного цикла, что из перечисленного не относится к нему:</p> <p>а) время естественных процессов;</p> <p>б) рабочий период;</p> <p>в) время перерывов;</p> <p>г) партионность;</p> <p>д) сезонность</p>	
10	<p>Совокупность взаимосвязанных процессов труда и естественных процессов, в результате которых исходные материалы превращаются в готовые изделия это:</p> <p>а) производственный цикл;</p> <p>б) производственный процесс;</p> <p>в) производственная операция;</p> <p>г) производственный участок;</p> <p>д) производственный результат.</p>	
11	<p>Процессы, в результате которых изменяются формы, размеры, свойства предметов труда:</p> <p>а) индивидуальные;</p> <p>б) массовые;</p> <p>в) нетехнологические;</p> <p>г) технологические;</p> <p>д) единичные</p>	
12	<p>Процессы, не приводящие к изменению формы, размеров, свойств предметов труда:</p> <p>а) индивидуальные;</p> <p>б) массовые;</p> <p>в) нетехнологические;</p> <p>г) технологические;</p> <p>д) единичные</p>	
13	<p>Из приведенных ниже вариантов выделите формы специализации производства:</p> <p>а) технологическая специализация</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> b) функциональная специализация c) предметная специализация d) производственная специализация e) поддетальная специализация 	
14	<p>Какой из перечисленных ниже нормативов поточного метода организации производства является основным нормативом</p> <ul style="list-style-type: none"> a) скорость движения поточной линии b) длительность производственного цикла c) такт поточной линии d) шаг конвейера e) ритм поточной линии f) общая длина поточной линии. 	
15	<p>Основным нормативом системы планово-предупредительного ремонта являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) условная ремонтная единица b) ремонтный цикл c) единица ремонтосложности d) нормативы затрат времени e) себестоимость ремонтных работ f) простои оборудования в ремонте 	
16	<p>Потребность в инструменте равна:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) оборотному фонду b) разнице между плановым и фактическим запасом инструмента c) другие варианты 	
17	<p>Организация подготовки производства к выпуску новой продукции представляет собой:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) процессы и работы, направленные на разработку и реализацию проекта организации производственного процесса изготовления нового изделия; b) системы организации и оплаты труда, материально-технического обеспечения производства, нормативной базы внутризаводского планирования. c) комплекс перечисленных процессов, работ и систем. 	
18	<p>Содержание деятельности по организации подготовки производства к выпуску новой продукции:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) разработка проекта организации основного производственного процесса; b) разработка проекта технического обслуживания основного производства; c) разработка организации и оплаты труда; d) организация материально-технического обеспечения и сбыта новой продукции; e) создание нормативной базы для внутризаводского технико-экономического и оперативно-производственного планирования. 	
19	<p>Освоение новой продукции представляет собой производственный процесс, включающий:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) отладку технологического процесса; b) организацию и планирование производства; c) выпуск новой продукции в заданном объеме; d) достижение намеченных экономических показателей; 	
20	<p>Конструкторская подготовка производства представляет собой совокупность процессов и работ, направленных на:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) создание опытного образца нового продукта и разработку конструкторской документации для его промышленного изготовления; b) разработку конструкторской документации для серийного изготовления новых и совершенствования выпускаемых изделий. 	

21	21. Технологическая подготовка производства представляет собой: а) технологическую готовность предприятия к выпуску новой продукции; б) совокупность взаимосвязанных процессов, обеспечивающих технологическую готовность предприятия к выпуску продукции необходимого качества при установленных сроках, объеме производства и затратах.	
22	Планирование подготовки производства выражается в: а) составлении календарных планов выполнения работ; б) определении необходимых денежных средств; в) установлении потребных трудовых и материальных ресурсов для их выполнения; г) контроле за ходом выполнения планов.	
23	Производственная структура цеха: а) совокупность производственных единиц цеха; б) формы взаимосвязей между производственными единицами цеха; в) совокупность производственных единиц цеха, входящих в его состав, а также формы взаимосвязей между ними.	
24	Групповой подход к организации труда и производства заключается в: а) сосредоточении на участке различных видов технического оборудования для обработки группы деталей по унифицированному технологическому процессу; б) поддетальной специализации производственных подразделений; в) запуске деталей в производство партиями по специально разрабатываемым графикам; г) параллельно-последовательном прохождении партий деталей по операциям; д) выполнении на участках (в цехах) технологически завершенного комплекса работ.	
25	Классификация основных видов и форм поточных линий: а) в зависимости от количества типов одновременно обрабатываемых изделий (одно и много-номенклатурные); б) по степени механизации и автоматизации производственного процесса (немеханизированные, механизированные и автоматизированные); в) по способу поддержания и характеру режима (поточные линии с принудительным и регламентированным ритмом и поточные линии со свободным ритмом); г) по степени непрерывности процесса производства (непрерывно-поточные и переменнo-поточные линии); д) по характеру работы конвейера (линии с непрерывным и пульсирующим движением предметов труда).	

6.1 Шкала и критерии тестирования

Минимальный ответ (% правильных ответов) и оценка 2	Изложенный, раскрытый ответ (% правильных ответов) и оценка 3	Законченный, полный ответ (% правильных ответов) и оценка 4	Образцовый; достойный подражания ответ (% правильных ответов) и оценка 5
50% и менее	51-71%	72-92%	93-100%

7. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Обучение осуществляется путем проведения заочных занятий с использованием дистанционных образовательных технологий.

Занятия проводятся в аудиториях, приспособленных для чтения лекций для значительного числа слушателей. Обучение осуществляется в помещениях, оборудованных необходимыми техническими средствами для реализации учебного процесса, в том числе показа презентаций.

7.1 Материально-техническое обеспечение

Наименование аудиторий, лабораторий	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
Аудитория	Лекция, практические занятия	Компьютер, мультимедийный проектор, экран, MS Excel, Moodle.

7.2. Информационное обеспечение обучения

Основная литература

Агарков, А.П. Теория организации. Организация производства [Электронный ресурс]: Интегрированное учебное пособие/ А.П. Агарков, Р.С. Голов, А.М. Голиков. - Электрон. текстовые данные. - М.: Дашков и К, 2015. - 271 с. - Режим доступа: <http://www.bibliocomplectator.ru/book/?id=24819>.

Дополнительная литература

Воробьева, И. П. Экономика и управление производством: учебное пособие для бакалавриата и магистратуры / И.П. Воробьева, О.С. Селевич. - М.: Издательство Юрайт, 2017. - 191 с. - (Серия: Университеты России). - ISBN 978-5-534-00380-2. <https://www.biblio-online.ru/book/3879FDE7-3AD1-4BD8-8920-6A6776E45C34>.

Горюшкин, А.А. Организация производства: учебное пособие / Н.И. Новицкий, А.А. Горюшкин; под ред. Н.И. Новицкий. - М.: КноРус, 2013. - 350 с.

Дубровин, И.А. Организация и планирование производства на предприятиях / И.А. Дубровин. - М.: КолосС, 2008. - 359 с.

Жиганова, Е.А. Сборник задач по курсу «Организация производства на машиностроительном предприятии» / Е.А. Жиганова. - М.: КноРус, 2012. - 264 с.

Иванов, И.Н. Организация производства на промышленных предприятиях: учебник / И.Н. Иванов. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2013. - 352 с.

Переверзев, М.П. Организация производства на промышленных предприятиях: учебное пособие / М.П. Переверзев, С.И. Логвинов, С.С. Логвинов. - М.: ИНФРА-М, 2013. - 332 с.

Производственный менеджмент. Теория и практика. В 2 ч. Ч. 1: учебник для бакалавриата / И.Н. Иванов, А.М. Беляев. – М.: Издательство Юрайт, 2018. – 404 с. - <https://biblio-online.ru/viewer/082AA38D-6186-4414-93AB-2392F2C77748/proizvodstvennyu-menedzhment-teoriya-i-praktika-v-2-ch-chast-1#page/2>.

Производственный менеджмент. Теория и практика. В 2 ч. Ч. 2: учебник для бакалавриата / И.Н. Иванов, А.М. Беляев. – М.: Издательство Юрайт, 2018. – 174 с. - <https://biblio-online.ru/viewer/B5F2C2F5-F9FC-434B-85BB-BC1A6B7181FA/proizvodstvennyu-menedzhment-teoriya-i-praktika-v-2-ch-chast-2#page/2>.

Сборник задач по курсу «Организация производства на машиностроительном предприятии»: учебное пособие / под. ред. Н.А. Чечина. – М.: КНОРУС, 2017. – 264 с.

Фатхутдинов, Р.А. Организация производства: учебник / Р.А. Фатхутдинов. - М.: ИНФРА-М, 2013. - 544 с.

Ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»:

1. Электронно-библиотечная система «Айбукс» www.i-books.ru.
2. Электронно-библиотечная система «BOOK.ru» www.book.ru.
3. Электронно-библиотечная система «ЮРАЙТ» www.biblio-online.ru.
4. Вопросы экономики: Научный журнал Института экономики РАН.
<http://www.vopreco.ru>.
5. Российский экономический журнал: Научно-практическое издание Государственного института управления. <http://www.re-j.ru>.
6. ЭКО: Всероссийский экономический журнал / Институт Экономики и организации промышленного производства СО РАН. <http://ecotrends.ru/about-the-journal>.
7. Экономика и управление: Научный журнал ГБОУ ВПО «Башкирская академия государственной службы и управления при Президенте Республики Башкортостан». <http://www.bagsurb.ru/journal>.
8. Экономист: Научно-практический журнал. <http://www.economist.com.ru>.
9. Электронный учебный курс «Организация производства на предприятии»: <https://lms2.sseu.ru/course/view.php?id=4309>.

7.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Сведения о научно-педагогических работниках (внешних совместителях), привлекаемых к реализации программы

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин (модулей)	Фамилия, имя, отчество, год рождения	Ученая степень, ученое звание	Стаж работы	Основное место работы, должность
1.	Все модули	Туктарова Лилия Равильевна	Кандидат экономических наук, доцент	20 лет	ФГБОУ ВО «СГЭУ» Кафедра экономики, организации и стратегии развития предприятия