

**Министерство образования и науки Российской Федерации**  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
**«Самарский государственный экономический университет»**

**ПРИКАЗ**

г. Самара

№ 1730-С

По личному  
составу студентов

«31» августа 2018 года

РАЗРЕШИТЬ с 01.09.2018 года переход с платного обучения на бесплатное, следующих студентов университета:

1. **АБДРАХМАНОВ РИНАТ РАНИЛЬЕВИЧ**, студент 3 курса заочного факультета направления «Менеджмент» программы «Менеджмент организации».
2. **АБЫШКИНА ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА**, студентка 2 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Налоги и налогообложение».
3. **АВЕРИНА ВАЛЕРИЯ ДМИТРИЕВНА**, студентка 3 курса института коммерции, маркетинга и сервиса направления «Менеджмент» программы «Логистика» (Бакалавриат).
4. **АЙБЯТОВА РАМЗИЯ АВХАТОВНА**, студентка 3 курса заочного факультета направления «Землеустройство и кадастры» программы «Кадастр недвижимости».
5. **ВЛАСОВ КОНСТАНТИН АНДРЕЕВИЧ**, студент 4 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Экономика и управление на предприятии (организации)».
6. **ГРИГОРЬЕВА МАРИНА ВЛАДИМИРОВНА**, студентка 2 курса заочного факультета направления «Менеджмент» программы «Менеджмент организации».
7. **ГЛУХОВА АРИНА СЕРГЕЕВНА**, студентка 4 курса заочного факультета направления «Менеджмент» программы «Менеджмент организации».
8. **ЕЛИСТРАТОВ ИВАН АЛЕКСЕЕВИЧ**, студент 4 курса заочного факультета направления «Менеджмент» программы «Менеджмент организации».
9. **ЗАХЛЕСТИНА ВАЛЕНТИНА ВЛАДИМИРОВНА**, студентка 4 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Налоги и налогообложение».
10. **ЗЛОБИНА МАРИНА ЮРЬЕВНА**, студентка 4 курса заочного факультета направления «Менеджмент» программы «Менеджмент организации».

11. **КАБЬЮК ОЛЬГА ПАВЛОВНА**, студентка 3 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Бухгалтерский учет, анализ и аудит».
12. **КУДИНОВА ЯНА СЕРГЕЕВНА**, студентка 2 курса института систем управления направления «Экономика» программы «Бухгалтерский учет, анализ и аудит» (Бакалавриат).
13. **ЛЕВИНА ЮЛИЯ АЛЕКСАНДРОВНА**, студентка 5 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Финансы и кредит».
14. **МАТВЕЕВА АННА НИКОЛАЕВНА**, студентка 4 курса заочного факультета направления «Менеджмент» программы «Менеджмент организации».
15. **МАЧУРИНА ТАТЬЯНА БОРИСОВНА**, студентка 3 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Бухгалтерский учет, анализ и аудит».
16. **МЕШКОВА АННА СЕРГЕЕВНА**, студентка 4 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Бухгалтерский учет, анализ и аудит».
17. **МКРТЧЯН КСЕНИЯ НВЕРОВНА**, студентка 2 курса заочного факультета направления «Государственное и муниципальное управление» программы «Государственное и муниципальное управление».
18. **НОВОПОЛЬЦЕВ АРТЕМ МИХАЙЛОВИЧ**, студент 3 курса заочного факультета направления «Менеджмент» программы «Маркетинг».
19. **ПАНАФЕНОВА ДАРЬЯ АЛЕКСАНДРОВНА**, студентка 3 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Финансы и кредит».
20. **РЕШЕТОВА МАРИЯ КОНСТАНТИНОВНА**, студентка 2 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Финансы и кредит».
21. **РОГОВА НАТАЛЬЯ ПАВЛОВНА**, студентка 2 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Бухгалтерский учет, анализ и аудит».
22. **СОЛДАТКИНА ТАТЬЯНА ВАСИЛЬЕВНА**, студентка 3 курса заочного факультета направления «Торговое дело» программы «Коммерция».
23. **ТИМОФЕЕВА ДАРЬЯ ВЛАДИМИРОВНА**, студентка 3 курса заочного факультета направления «Сервис» программы «Сервис в гостиничном и ресторанном бизнесе».
24. **УРАКОВ РУСЛАН НАУРЗГАЛИЕВИЧ**, студент 4 курса заочного факультета направления «Менеджмент» программы «Менеджмент организации».

25. **ШЕХИРЕВА ЮЛИЯ СЕРГЕЕВНА**, студентка 3 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Бухгалтерский учет, анализ и аудит».
26. **ЯЧИНА ЛИДИЯ ОЛЕГОВНА**, студентка 4 курса заочного факультета направления «Экономика» программы «Экономика и управление на предприятии (организации)».

Основание:

Протокол заседания Комиссии по переходу студентов федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Самарский государственный экономический университет» от 31 августа 2018 года.

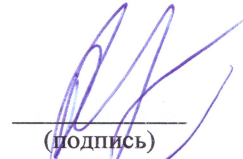
И.о. ректора



Г. Р. Хасаев

**Согласовано:**

Первый проректор  
по учебной и воспитательной работе

  
(подпись)

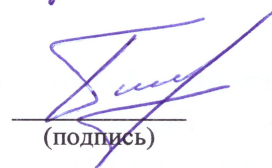
/В. В. Болгова/

Начальник правового управления

  
(подпись)

/О. Е. Девяткина/

Начальник управления  
по воспитательной и социальной работе

  
(подпись)

/Д. Ю. Бабаченко/

Управление кадров

  
(подпись)

/О. Н. Лебедева/

Начальник коммерческого отдела

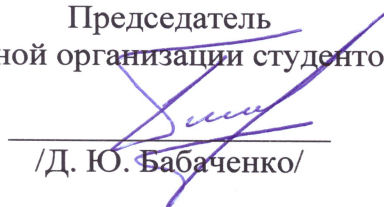
  
(подпись)

/Г. Н. Кочерганова/

**МНЕНИЕ**

Профсоюзной организации студентов СГЭУ  
УЧТЕНО

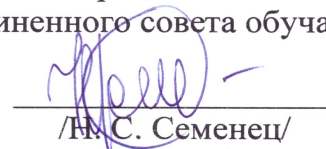
Председатель  
Профсоюзной организации студентов СГЭУ

  
/Д. Ю. Бабаченко/

**МНЕНИЕ**

Объединенного совета обучающихся  
УЧТЕНО

Председатель  
Объединенного совета обучающихся

  
/Н. С. Семенев/