Документ подписан Мостой электронной подписью и высшего образования Российской Федерации Информация о владельце:
ФИО: Кандрашин Редеральное учреждение

Должность: И.о. ректора ФГАОУ ВО «Самарский государствысим образования

университет» «Самарский государственный экономический университет»

Дата подписания: 09.07.2025 16:12:25 Уникальный программный ключ:

2db64eb9605ce27edd3b8e8fdd32c70e0674ddd2

Институт Институт менеджмента

Кафедра Маркетинга, логистики и рекламы

#### **УТВЕРЖДЕНО**

Ученым советом Университета (протокол № 10 от <u>22 мая 2025 г.</u>)

#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Наименование дисциплины Б1.В.07 Производственная логистика и

технологии "Бережливого производства"

Основная профессиональная

образовательная программа

43.03.01 Сервис программа Логистика в бизнесе

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

# Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

### «Самарский государственный экономический университет»

Институт Институт менеджмента

Кафедра Маркетинга, логистики и рекламы

### **АННОТАЦИЯ**

Наименование дисциплины Б1.В.07 Производственная логистика и

технологии "Бережливого производства"

Основная профессиональная

образовательная программа

43.03.01 Сервис программа Логистика в бизнесе

# Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

### «Самарский государственный экономический университет»

Институт Институт менеджмента

Кафедра Маркетинга, логистики и рекламы

#### **УТВЕРЖДЕНО**

Ученым советом Университета (протокол № 10 от 22 мая 2025 г.)

### ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Наименование дисциплины Б1.В.07 Производственная логистика и

технологии "Бережливого производства"

Основная профессиональная

образовательная программа

43.03.01 Сервис программа Логистика в бизнесе

### Содержание (рабочая программа)

Стр.

- 1 Место дисциплины в структуре ОП
- 2 Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе
- 3 Объем и виды учебной работы
- 4 Содержание дисциплины
- 5 Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение дисциплины
- 6 Фонд оценочных средств по дисциплине

### Содержание (ФОС)

Стр.

- 6.1 Контрольные мероприятия по дисциплине
- 6.2 Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе
- 6.3 Паспорт оценочных материалов
- 6.4 Оценочные материалы для текущего контроля
- 6.5 Оценочные материалы для промежуточной аттестации
- 6.6 Шкалы и критерии оценивания по формам текущего контроля и промежуточной аттестации

Целью изучения дисциплины является формирование результатов обучения, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

## 1. Место дисциплины в структуре ОП

Дисциплина <u>Производственная логистика и технологии "Бережливого производства"</u> входит в часть, формируемая участниками образовательных отношений блока Б1.Дисциплины (модули)

Предшествующие дисциплины по связям компетенций: Консультационный проект, Коммерческий механизм систем товародвижения, Логистика закупок, Категорийная логистика

Последующие дисциплины по связям компетенций: Логистика складирования и управление запасами, Контроллинг логистических систем, Логистика распределения, Методы и модели оптимизации в логистике

# 2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе

Изучение дисциплины <u>Производственная</u> <u>логистика</u> <u>и технологии</u> <u>"Бережливого производства"</u> в образовательной программе направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций:

#### Профессиональные компетенции (ПК):

ПК-3 - Способен определять оптимальные запасы товарно-материальных ценностей в организациях при производстве транспортных средств и оборудования, разрабатывать планы и графики поставок запасов, проводить аудит логистических процессов в организации

Планируемые	Планируемые результат	Планируемые результаты обучения по дисциплине					
результаты							
обучения по							
программе							
ПК-3	ПК-3.1: Знать:	ПК-3.2: Уметь:	ПК-3.3: Владеть (иметь навыки):				
	виды и классификацию	определять нормы и	навыками определения				
	запасов товарно-	нормативы оптимальных	оптимальных запасов				
	материальных ценностей	запасов товарно-	товарно-материальных				
	в организациях при	материальных ценностей	ценностей в				
	производстве, виды	в организациях,	производственных				
	планов и графиков	разрабатывать планы и	организациях, разработки				
	поставок запасов,	графики поставок	планов и графиков поставок				
	способы аудита	запасов, проводить аудит	запасов, организации и				
	логистических процессов	логистических процессов	проведения аудита				
	в организации	в организации	логистических процессов				

### 3. Объем и виды учебной работы

Учебным планом предусматриваются следующие виды учебной работы по дисциплине:

Очная форма обучения

Day a various was not only	Всего час/ з.е.
Виды учебной работы	Сем 6
Контактная работа, в том числе:	74.3/2.06
Занятия лекционного типа	36/1
Занятия семинарского типа	36/1
Индивидуальная контактная работа (ИКР)	0.3/0.01
Групповая контактная работа (ГКР)	2/0.06
Самостоятельная работа:	35.7/0.99
Промежуточная аттестация	34/0.94
Вид промежуточной аттестации:	
Экзамен	Экз

Общая трудоемкость (объем части образовательной	
программы): Часы	144
Зачетные единицы	4

заочная форма

Day a various and and a	Всего час/ з.е.
Виды учебной работы	Сем 7
Контактная работа, в том числе:	6.3/0.18
Занятия лекционного типа	2/0.06
Занятия семинарского типа	2/0.06
Индивидуальная контактная работа (ИКР)	0.3/0.01
Групповая контактная работа (ГКР)	2/0.06
Самостоятельная работа:	103.7/2.88
Промежуточная аттестация	34/0.94
Вид промежуточной аттестации:	
Экзамен	Экз
Общая трудоемкость (объем части образовательной	
программы): Часы	144
Зачетные единицы	4

# 4. Содержание дисциплины

# 4.1. Разделы, темы дисциплины и виды занятий:

Тематический план дисциплины <u>Производственная логистика и технологии "Бережливого производства"</u> представлен в таблице.

Разделы, темы дисциплины и виды занятий Очная форма обучения

<b>№</b> п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Лекции	Контактная Занятия семинарского типа жила видина жила жила жила жила	ИКР ИКР	ГКР	Самостоятельная работа	Планируемые результаты обучения в соотношении с результатами обучения по образовательной программе
1.	Логистическое управление производственным процессом	18	18			15,0	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК -3.3
2.	Логистическое управление производством с использованием технологий «Бережливого производства	18	18			20,7	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3
	Контроль	34					
	Итого	36	36	0.3	2	35.7	

заочная форма

			о шил форми				
			Контактная	работа	l	В	Планируемые
			Занятия семинарского			льна 1	результаты обучения в
No	Наименование темы	ии)	типа	Ъ	KP	яте. бота	соотношении с
п/п	(раздела) дисциплины	Лекции	тич.	ИКР	ΓK	осто раб	результатами обучения по
			Практич занятия			амс	образовательной
			<b>I</b> 8			$\mathbf{C}$	программе

1.	Логистическое управление производственным процессом	2					ПК-3.1, ПК-3.2, ПК -3.3
2.	Логистическое управление производством с использованием технологий «Бережливого производства		2			53,7	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК -3.3
	Контроль	34					
	Итого	2	2	0.3	2	103.7	

# 4.2 Содержание разделов и тем

# 4.2.1 Контактная работа

#### Тематика занятий лекционного типа

№п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Вид занятия лекционного типа*	Тематика занятия лекционного типа
1.	Логистическое	лекция	Место логистики производства в системе логистического менеджмента
	управление производственным процессом	лекция	Производственный процесс как процесс преобразования ресурсов в продукт
		лекция	Логистические основы организации и обслуживания производственных процессов
		лекция	Логистическая организация обеспечивающих процессов
2.	Логистическое управление	лекция	Концепция Бережливого производства: философия, ценности, принципы, инструменты
	производством с использованием технологий «Бережливого производства	лекция	Алгоритм внедрения бережливого производства в организации
		лекция	Диаграмма Парето. Диаграмма Исикавы. «5 почему?»
		лекция	«5S-система» организации рабочего места.

<sup>\*</sup>лекции и иные учебные занятия, предусматривающие преимущественную передачу учебной информации педагогическими работниками организации и (или) лицами, привлекаемыми организацией к реализации образовательных программ на иных условиях, обучающимся

Тематика занятий семинарского типа

	1 ематика занятии семинарского типа							
№п/п	Наименование темы	Вид занятия	Тематика занятия семинарского					
	(раздела) дисциплины	семинарского типа**	типа					
1.	Логистическое практиче		Место логистики производства в системе логистического менеджмента					
	управление производственным процессом	практическое занятие	Производственный процесс как процесс преобразования ресурсов в продукт					
		практическое занятие	Логистические основы организации и обслуживания производственных процессов					
		практическое занятие	Логистическая организация обеспечивающих процессов					
2.	Пормотимоское	практическое занятие	Концепция Бережливого производства:					

управление производством с		философия, ценности, принципы, инструменты
использованием технологий	практическое занятие	Алгоритм внедрения бережливого производства в организации
«Бережливого производства	практическое занятие	Диаграмма Парето. Диаграмма Исикавы. «5 почему?»
	практическое занятие	«5S-система» организации рабочего места.

<sup>\*\*</sup> семинары, практические занятия, практикумы, лабораторные работы, коллоквиумы и иные аналогичные занятия

#### Иная контактная работа

При проведении учебных занятий СГЭУ обеспечивает развитие у обучающихся навыков командной работы, межличностной коммуникации, принятия решений, лидерских качеств (включая при необходимости проведение интерактивных лекций, групповых дискуссий, ролевых игр, тренингов, анализ ситуаций и имитационных моделей, преподавание дисциплин (модулей) в форме курсов, составленных на основе результатов научных исследований, проводимых организацией, в том числе с учетом региональных особенностей профессиональной деятельности выпускников и потребностей работодателей).

Формы и методы проведения иной контактной работы приведены в Методических указаниях по основной профессиональной образовательной программе.

4.2.2 Самостоятельная работа

№п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Вид самостоятельной работы ***
1.	Логистическое управление производственным процессом	- подготовка электронной презентации - тестирование
	Логистическое управление производством с использованием технологий «Бережливого производства	- подготовка электронной презентации - тестирование

<sup>\*\*\*</sup> самостоятельная работа в семестре, написание курсовых работ, докладов, выполнение контрольных работ

#### 5. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение дисциплины

#### 5.1 Литература:

#### Основная литература

- 1. Аникин, Б. А. Логистика производства: теория и практика : учебник и практикум для вузов / Б. А. Аникин, Р. В. Серышев, В. А. Волочиенко ; ответственный редактор Б. А. Аникин. Москва : Издательство Юрайт, 2025. 454 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-15849-6. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/559687
- 2. Староверова, К. О. Менеджмент. Эффективность управления : учебник для вузов / К. О. Староверова. 2-е изд., испр. и доп. Москва : Издательство Юрайт, 2025. 269 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-09017-8. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/562107
- 3. Малюк, В. И. Производственный менеджмент : учебник для вузов / В. И. Малюк. 2-е изд., испр. Москва : Издательство Юрайт, 2025. 249 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-07364-5. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/562888
- 4. Васин, С. Г. Управление качеством. Всеобщий подход : учебник для вузов / С. Г. Васин. 2-е изд., перераб. и доп. Москва : Издательство Юрайт, 2025. 334 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-16792-4. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/560213
- 5. Горбашко, Е. А. Управление качеством : учебник для вузов / Е. А. Горбашко. 5-е изд., перераб. и доп. Москва : Издательство Юрайт, 2025. 427 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-17580-6. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/559711

#### Дополнительная литература

- 1. Григорьев, М. Н. Логистика: учебник для вузов / М. Н. Григорьев, С. А. Уваров. 5-е изд., перераб. и доп. Москва: Издательство Юрайт, 2025. 746 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-18196-8. Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/559734
- 2. Царенко, А. С. Lean-менеджмент. «Бережливое мышление» в государственном управлении : учебное пособие для вузов / А. С. Царенко, О. Ю. Гусельникова. Москва : Издательство Юрайт, 2025. 204 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-19841-6. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/557225
- 3. Производственный менеджмент. Теория и практика: учебник для вузов / под редакцией И. Н. Иванова. 2-е изд. Москва: Издательство Юрайт, 2025. 546 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-16517-3. Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/568521
- 4. Производственный менеджмент. Практический курс: учебник для вузов / под общей редакцией И. Н. Иванова. Москва: Издательство Юрайт, 2025. 334 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-18255-2. Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/560077
- 5. Практический менеджмент качества : учебник для вузов / под редакцией Е. А. Горбашко. 4-е изд., перераб. и доп. Москва : Издательство Юрайт, 2025. 315 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-17417-5. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/560855
- 6. Управление качеством : учебник для вузов / под редакцией А. Г. Зекунова. Москва : Издательство Юрайт, 2025. 460 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-11517-8. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/559619

#### 5.2. Перечень лицензионного программного обеспечения

- 1. Astra Linux Special Edition «Смоленск», «Орел»; РедОС
- 2. МойОфис Стандартный 2, МойОфис Образование, Р7-Офис Профессиональный

# 5.3 Современные профессиональные базы данных, к которым обеспечивается доступ обучающихся

- 1. Профессиональная база данных «Информационные системы Министерства экономического развития Российской Федерации в сети Интернет» (Портал «Официальная Россия» http://www.gov.ru/)
- 2. Государственная система правовой информации «Официальный интернет-портал правовой информации» (http://pravo.gov.ru/)
- 3. Профессиональная база данных «Финансово-экономические показатели Российской Федерации» (Официальный сайт Министерства финансов РФ https://www.minfin.ru/ru/)
- 4. Профессиональная база данных «Официальная статистика» (Официальный сайт Федеральной службы государственной статистики http://www.gks.ru/

# **5.4.** Информационно-справочные системы, к которым обеспечивается доступ обучающихся

- 1. Справочно-правовая система «Консультант Плюс»
- 2. Справочно-правовая система «ГАРАНТ-Максимум»

#### 5.5. Специальные помещения

Учебные аудитории для проведения	Комплекты ученической мебели
занятий лекционного типа	Мультимедийный проектор
	Доска
	Экран
Учебные аудитории для проведения	Комплекты ученической мебели
практических занятий (занятий	Мультимедийный проектор
семинарского типа)	Доска

	Экран
	Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Учебные аудитории для групповых и	Комплекты ученической мебели
индивидуальных консультаций	Мультимедийный проектор
	Доска
	Экран
	Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС
	СГЭУ
Учебные аудитории для текущего контроля	Комплекты ученической мебели
и промежуточной аттестации	Мультимедийный проектор
	Доска
	Экран
	Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС
	СГЭУ
Помещения для самостоятельной работы	Комплекты ученической мебели
	Мультимедийный проектор
	Доска
	Экран
	Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС
	СГЭУ
Помещения для хранения и	Комплекты специализированной мебели для
профилактического обслуживания	хранения оборудования
оборудования	

#### 5.6 Лаборатории и лабораторное оборудование

# 6. Фонд оценочных средств по дисциплине Производственная логистика и технологии "Бережливого производства":

### 6.1. Контрольные мероприятия по дисциплине

Вид контроля	Форма контроля	Отметить нужное знаком «+»
Текущий контроль	Оценка докладов	
	Устный/письменный опрос	
	Тестирование	+
	Практические задачи	
	Оценка контрольных работ (для заочной	
	формы обучения)	
Промежуточный контроль	Экзамен	+

Порядок проведения мероприятий текущего и промежуточного контроля определяется Методическими указаниями по основной профессиональной образовательной программе высшего образования; Положением о балльно-рейтинговой системе оценки успеваемости обучающихся по основным образовательным программам высшего образования — программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры в федеральном государственном автономном образовательном учреждении высшего образования «Самарский государственный экономический университет».

# 6.2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе

Профессиональные компетенции (ПК):

ПК-3 - Способен определять оптимальные запасы товарно-материальных ценностей в

организациях при производстве транспортных средств и оборудования, разрабатывать планы и графики поставок запасов, проводить аудит логистических процессов в организации

Планируемые	Планируемые результаты обучения по дисциплине		
результаты			
обучения по			
программе			
	ПК-3.1: Знать:	ПК-3.2: Уметь:	ПК-3.3: Владеть (иметь
			навыки):
	виды и классификацию	определять нормы и	навыками определения
	запасов товарно-	нормативы оптимальных	оптимальных запасов
	материальных ценностей	запасов товарно-	товарно-материальных
	в организациях при	материальных ценностей	ценностей в
	производстве, виды	в организациях,	производственных
	планов и графиков	разрабатывать планы и	организациях, разработки
	поставок запасов,	графики поставок	планов и графиков
	способы аудита	запасов, проводить аудит	поставок запасов,
	логистических процессов	логистических процессов	организации и проведения
	в организации	в организации	аудита логистических
			процессов
Пороговый	виды и классификацию	определять нормы и	навыками определения
_	запасов товарно-	нормативы оптимальных	оптимальных запасов
	материальных ценностей	запасов товарно-	товарно-материальных
	в организациях при	материальных ценностей	ценностей в
	производстве	в организациях	производственных
			организациях
Стандартный (в	виды и классификацию	определять нормы и	навыками определения
дополнение к	запасов товарно-	нормативы оптимальных	оптимальных запасов
пороговому)	материальных ценностей	запасов товарно-	товарно-материальных
,	в организациях при	материальных ценностей	ценностей в
	производстве, виды	в организациях,	производственных
	планов и графиков	разрабатывать планы и	организациях, разработки
	поставок запасов	графики поставок	планов и графиков
		запасов	поставок запасов
Повышенный	виды и классификацию	определять нормы и	навыками определения
	запасов товарно-	нормативы оптимальных	оптимальных запасов
пороговому,	материальных ценностей	запасов товарно-	товарно-материальных
стандартному)	в организациях при	материальных ценностей	
- • /	производстве, виды	в организациях,	производственных
	планов и графиков	разрабатывать планы и	организациях, разработки
	поставок запасов,	графики поставок	планов и графиков
	способы аудита	запасов, проводить аудит	поставок запасов,
	-	логистических процессов	организации и проведения
	в организации	в организации	аудита логистических
	<sup>-</sup>	_	процессов

6.3. Паспорт оценочных материалов

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Контролируемые планируемые	Вид контроля/используемые оценочные средства	
		результаты обучения в соотношении с результатами обучения по программе	Текущий	Промежуточный
1.	Логистическое управление	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	Тестирование Экзамен	Тестирование Экзамен

	производственным процессом			
2.	Логистическое управление производством с использованием технологий «Бережливого производства	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	Тестирование Экзамен	Тестирование Экзамен

#### 6.4.Оценочные материалы для текущего контроля

Примерная тематика докладов

Раздел дисциплины	Темы

Вопросы для устного/письменного опроса

Раздел дисциплины	Вопросы

# Задания для тестирования по дисциплине для оценки сформированности компетенций (min 20, max 50 + ссылку на ЭИОС с тестами)

Объектом изучения производственной логистики являются:

- -материальные потоки
- -материальные потоки и связанные с ними информационные потоки
- -расходы на организацию передвижения материальных потоков
- -станки и оборудование

Размерность материального потока учитывает:

- -единицу измерения (штук, тонн и т.д.)
- -единицу измерения затрат на передвижение материального потока (руб. за тонну, руб. за кг. и т.д.)
- -единицу измерения и временной период (штук в сутки, тонн в год и т.д.)
- -стоимость материальных ресурсов

В логистике производства материальный поток рассматривается в качестве объекта в следующихформах:

- -сырье
- -сырье, полуфабрикаты и готовые продукты
- -готовые продукты
- -полуфабрикаты

В внешним материальным потокам в логистике относятся:

- -протекающие во внешней для системы среде
- -протекающие во внешней для системы среде, имеющие к системе непосредственное отношение
- -материальные потоки, передаваемые во внешнюю для системы среду
- -материальные потоки, поступающие из внешней для системы среды

По целевому назначению НЕ выделяют следующие производственные процессы:

- -основные
- -завершающие
- -вспомогательные
- -обслуживающие

По характеру протекания во времени НЕ выделяют следующие производственные процессы:

- -непрерывные
- -дискретные
- -укороченные
- -периодические

По способу воздействия на предмет труда НЕ выделяют следующие производственные процессы:

- -физические
- -интеллектуальные
- -химические
- -биологические

По характеру применяемого труда НЕ выделяют следующие производственные процессы:

- -автоматизированные
- -биологические
- -механизированные
- -автоматические

Толкающие системы в логистике производства обладают следующими характерными чертами:

- -минимальное количество запасов
- -выполнение каждым производственным звеном работы согласно заказу последующего звена
- -высокая зависимость от внешних поставщиков
- -выполнение каждым производственным звеном работы согласно заранее составленному плану

Недостатком тянущей системы является:

- -большое количество запасов
- -необходимость приобретения дорогостоящего программного обеспечения
- -высокая зависимость от внешних поставщиков
- -необходимость постоянного пересмотра производственных планов

Длительность и стоимость перехода на изготовление очередного наименования деталей в пределахзакрепленного за производственной системой ассортимента отражает:

- -ассортиментная гибкость
- -гибкость оборудования
- -гибкость расширения системы
- -гибкость объемов производства

Способность производственно-логистической системы к обновлению продукции является показателем:

- -гибкости объемов производства
- -технологической гибкости
- -гибкости станочной системы
- -ассортиментной гибкости

Особенностью системы Just-in-time является:

- -минимальные запасы материальных ресурсов
- -наличие большого числа различных планов
- -высокая конкуренция между поставщиками
- -производство продукции крупными неделимыми партиями

Какая черта HE соответствует системе Just-in-time:

- -минимальные запасы материальных ресурсов
- -большое количество поставщиков
- -короткие производственные циклы
- -высокая квалификация рабочих

Отсроченная дифференциация предполагает:

- -расстановку готовой продукции на полках магазина в зависимости от текущего спроса
- -производство пробных партий для оценки рыночного спроса
- -производство стандартных комплектующих, подходящих для любого вида конечного продукта, до получения фактического заказа
- -остановку всего производственного процесса вплоть до момента получения заказа от конечногопотребителя

Основной целью системы Lean production является:

- -повышение качества продукции
- -увеличение объемов производства
- -сокращение сроков производства
- -минимизация издержек при сохранении качества

Для успешного внедрения системы Lean production необходимым условием является:

- -широкий ассортимент выпускаемой продукции
- -большое количество поставщиков
- -большие капитальные вложения
- -длительный жизненный цикл продукции

Жизненный цикл Lean-проектов обычно составляет:

- -один-два месяца
- -пять-десять лет
- -два-три года
- -три-четыре недели

При внедрении Lean-проекта необходимо:

- -заменить все устаревшее оборудование новым
- -найти кризис и немедленно получить результат
- -максимально подробно изучить весь производственный процесс и разработать комплекснуюстратегию развития
- -значительно повысить заработную плату всем сотрудникам

# Практические задачи (min 20, max 50 + ссылку на ЭИОС с электронным изданием, если имеется)

Раздел дисциплины	Задачи

#### Тематика контрольных работ

Раздел дисципл	лины Т	Гемы

#### 6.5. Оценочные материалы для промежуточной аттестации

Фонд вопросов для проведения промежуточного контроля в форме экзамена

Раздел дисциплины	Вопросы
1. Логистическое управление производственным процессом	<ol> <li>Понятие производственной логистики, ее цели и задачи</li> <li>Место, роль и задачи логистики производственных процессов в организации</li> <li>Понятие процесса производства, типы производственных процессов</li> <li>Основные принципы логистической организации</li> </ol>
	производственных процессов 5. Функции производственной логистики 6. Основы управления материальными потоками в производстве

	7. Организация производственного процесса во времени. Правила приоритетов в выполнении заказов 8. Формы организации движения материальных потоков 9. Традиционная и логистическая концепции производства 10. Понятие, виды, достоинства и недостатки толкающих систем в логистике производства 11. Понятие, виды, достоинства и недостатки тянущих систем в логистике производства 12. Гибкие производственно-логистические системы 13. Управление производственно-догистической системой
	13. Управление производственно-логистической системой напредприятии
2. Логистическое	14. Назначение и отличительные черты систем «Оптимизированные
управление	производственные технологии» (ОРТ)
производством с	15. Основные принципы теории ограничений
использованием	16. Система 5S как метод повышения эффективности работы
технологий	17. Особенности внедрения системы 5S
«Бережливого	18. Кайдзен как философия постоянных улучшений
производства	19. Устранение потерь по философии кайдзен. Виды потерь
	20. Японский опыт управления логистикой производства

# 6.6. Шкалы и критерии оценивания по формам текущего контроля и промежуточной аттестации

# Шкала и критерии оценивания

Оценка	Критерии оценивания для мероприятий контроля с применением	
	4-х балльной системы	
«отлично»	Повышенный ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	
«хорошо»	Стандартный ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	
«удовлетворительно»	Пороговый ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3	
«неудовлетворительно»	Результаты обучения не сформированы на пороговом уровне	