

Документ подписан простой электронной подписью.
Информация о владельце:

ФИО: Кандрашина Елена Александровна

Должность: И.о. ректора ФГАОУ ВО «Самарский государственный экономический университет»

Дата подписания: 24.09.2025 10:51:57

Уникальный программный ключ:

2db64eb9605ce27edd3b8e8fdd32c70e0674ddd2

**Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования**

«Самарский государственный экономический университет»

Институт Институт экономики предприятий

Кафедра Экономики, организации и стратегии развития предприятия

УТВЕРЖДЕНО

Ученым советом Университета

(протокол №1 от 29 августа 2025 г.)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Наименование дисциплины Б1.В.06 Управление производством

Основная профессиональная образовательная программа 27.03.02 Управление качеством программа Экономика и управление качеством

Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

Самара 2025

Целью изучения дисциплины является формирование результатов обучения, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

1. Место дисциплины в структуре ОП

Дисциплина Управление производством входит в часть, формируемую участниками образовательных отношений блока Б1. Дисциплины (модули)

Компетенция	Предшествующие дисциплины по связям компетенций	Последующие дисциплины по связям компетенций
ПК-2.1 Разрабатывает и согласовывает планы, программы мероприятий по поддержанию и улучшению качества продукции и повышению результативности и эффективности функционирования системы менеджмента качества	Процессно-ориентированное управление, Сертификация систем качества, Планирование на предприятии, Организация производства, Технология и организация производства продукции и услуг, Управление затратами на обеспечение качества, Стандарты качества в управленческой деятельности	Процессно-ориентированное управление, Сертификация систем качества, Управление качеством продукции на предприятии, Производственная практика: преддипломная практика, Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
ПК-4.1 Выявляет и анализирует причины возникновения дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции (работ, услуг) с использованием средств и технологий цифровизации	Методы системного анализа, Производственная практика: практика по профилю профессиональной деятельности	Квалиметрия и экспертиза качества продукции, Контроль и экспертиза продукции (услуг), Производственная практика: преддипломная практика, Производственная практика: практика по профилю профессиональной деятельности, Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы
ПК-4.2: Разрабатывает и обосновывает, в том числе с позиции экономической эффективности, новые методы и средства контроля качества для выбора оптимальных решений	Инвестиционный анализ, Методы системного анализа, Производственная практика: практика по профилю профессиональной деятельности	Инвестиционный анализ, Контроль и экспертиза продукции (услуг), Производственная практика: преддипломная практика, Производственная практика: практика по профилю профессиональной деятельности, Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе

Изучение дисциплины Управление производством в образовательной программе направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций:

Профессиональные компетенции (ПК):

ПК-4 - Способен анализировать и оценивать эффективность систем подтверждения соответствия продукции (услуг) установленным правилам и нормам

Планируемые результаты обучения по программе	Планируемые результаты обучения по дисциплине		
	ПК-4.1 Знать	ПК-4.1 Уметь	ПК-4.1 Владеть
ПК-4.1 Выявляет и анализирует причины возникновения дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции (работ, услуг) с использованием средств и технологий цифровизации	Причины возникновения дефектов, качественные и количественные показатели продукции, методы анализа причин возникновения дефектов с использованием средств и технологий цифровизации	Анализировать причины возникновения дефектов, вызывающих качественные и количественные показатели продукции, методы анализа причин возникновения дефектов с использованием средств и технологий цифровизации	Иметь навыки анализа причин возникновения дефектов, вызывающих ухудшение качественных и количественных показателей продукции (работ, услуг) с использованием средств и технологий цифровизации
ПК-4.2: Разрабатывает и обосновывает, в том числе с позиции экономической эффективности, новые методы и средства контроля качества для выбора оптимальных решений	Способы разработки и обоснования, в том числе с позиции экономической эффективности, новых методов и средств контроля качества для выбора оптимальных решений	Разрабатывать и обосновывать, в том числе с позиции экономической эффективности, новые методы и средства контроля качества для выбора оптимальных решений	Иметь навыки разработки и обоснования, в том числе с позиции экономической эффективности, новых методов и средств контроля качества для выбора оптимальных решений

ПК-2 - Способен организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции

Планируемые результаты обучения по программе	Планируемые результаты обучения по дисциплине		
	ПК-2.1 Знать	ПК-2.1 Уметь	ПК-2.1 Владеть
ПК-2.1 Разрабатывает и согласовывает планы, программы мероприятий по поддержанию и улучшению качества продукции и повышению результативности и эффективности функционирования системы менеджмента качества	Знать методы разработки, согласования планов мероприятий по поддержанию и улучшению качества продукции, методы повышения результативности и эффективности функционирования системы менеджмента качества	Разрабатывать и согласовывать планы, программы мероприятий по поддержанию и улучшению качества продукции и повышению результативности и эффективности функционирования системы менеджмента качества	Иметь навыки разработки и согласования планов, программ мероприятий по поддержанию и улучшению качества продукции и повышению результативности и эффективности функционирования системы менеджмента качества

3. Объем и виды учебной работы

Учебным планом предусматриваются следующие виды учебной работы по дисциплине:

Очная форма обучения

Виды учебной работы	Всего час/ з.е.
	Сем 6
Контактная работа, в том числе:	36.15/1
Занятия лекционного типа	18/0.5
Занятия семинарского типа	18/0.5
Индивидуальная контактная работа (ИКР)	0.15/0
Самостоятельная работа:	53.85/1.5
Промежуточная аттестация	18/0.5
Вид промежуточной аттестации:	
Зачет	Зач
Общая трудоемкость (объем части образовательной программы): Часы	108
Зачетные единицы	3

4. Содержание дисциплины

4.1. Разделы, темы дисциплины и виды занятий:

Тематический план дисциплины Управление производством представлен в таблице.

Разделы, темы дисциплины и виды занятий

Очная форма обучения

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Контактная работа				Самостоятельная работа	Планируемые результаты обучения в соотношении с результатами обучения по образовательной программе
		Лекции	Занятия семинарского типа		ИКР		
			Практич. занятия	ГКР			
1.	Производственный процесс и его характеристика	2	2				ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-2.1

2.	Производственный цикл и его структура	2	2				ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-2.1
	Организационные структуры управления предприятием	2	2				ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-2.1
	Особенности управления производством в единичном производстве	2	2				ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-2.1
	Особенности управления производством в серийном производстве	2	2				ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-2.1
	Особенности управления производством в массовом производстве	2	2				ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-2.1
	Сущность и задачи диспетчерского управления	2	2				ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-2.1
	Оценка эффективности систем подтверждения соответствия продукции установленным требованиям	2	2				ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-2.1
	Дефекты, их виды, дефакт и несоответствие	2	2				ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-2.1
	Контроль	18					
	Итого	18	18	0.15		53.85	

5. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение дисциплины

5.1 Литература:

Основная литература

1. Воробьева, И. П. Экономика и управление производством : учебник для вузов / И. П. Воробьева, О. С. Селевич. — Москва : Издательство Юрайт, 2025. — 212 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-16829-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/561361>

Дополнительная литература

1. Производственный менеджмент. Теория и практика : учебник для вузов / под редакцией И. Н. Иванова. — 2-е изд. — Москва : Издательство Юрайт, 2025. — 546 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-16517-3. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/568521>

2. Производственный менеджмент. Практический курс : учебник для вузов / под общей редакцией И. Н. Иванова. — Москва : Издательство Юрайт, 2025. — 334 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-18255-2. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/560077>

5.2. Перечень лицензионного программного обеспечения

1. Astra Linux Special Edition «Смоленск», «Орел»; РедОС ; ОС "Альт Рабочая станция" 10; ОС "Альт Образование" 10
2. МойОфис Стандартный 2, МойОфис Образование, Р7-Офис Профессиональный, МойОфис Стандартный 3, МойОфис Профессиональный 3

5.3 Современные профессиональные базы данных, к которым обеспечивается доступ обучающихся

1. Профессиональная база данных «Информационные системы Министерства экономического развития Российской Федерации в сети Интернет» (Портал «Официальная Россия» - <http://www.gov.ru/>)

2. Государственная система правовой информации «Официальный интернет-портал правовой информации» (<http://pravo.gov.ru/>)

3. Профессиональная база данных «Финансово-экономические показатели Российской Федерации» (Официальный сайт Министерства финансов РФ - <https://www.minfin.ru/>)

4. Профессиональная база данных «Официальная статистика» (Официальный сайт Федеральной службы государственной статистики - <http://www.gks.ru/>)

5.4. Информационно-справочные системы, к которым обеспечивается доступ обучающихся

1. Справочно-правовая система «Консультант Плюс»

2. Справочно-правовая система «ГАРАНТ-Максимум»

5.5. Специальные помещения

Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран
Учебные аудитории для проведения практических занятий (занятий семинарского типа)	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Учебные аудитории для групповых и индивидуальных консультаций	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Учебные аудитории для текущего контроля и промежуточной аттестации	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Помещения для самостоятельной работы	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Помещения для хранения и профилактического обслуживания оборудования	Комплекты специализированной мебели для хранения оборудования

6. Фонд оценочных средств по дисциплине

ПК-4 - Способен анализировать и оценивать эффективность систем подтверждения соответствия продукции (услуг) установленным правилам и нормам

№ п/п	Задание	Ключ к заданию / Эталонный ответ	Критерии оценивания										
1	Дефект это: 1. Выход из строя изделия у потребителя; 2. Несоблюдение требований, относящихся к предполагаемому или установленному использованию; Несоблюдение требований, относящихся к технологическому процессу.	2	Указан единственно верный вариант ответа										
2	Продукция, которая не соответствует установленным требованиям по одному или комплексу показателей, но это несоответствие не является критичным определяется как: 1. Брак; 2. Нестандартная продукция; Устранённый брак	2	Указан единственно верный вариант ответа										
3	Метод определения качества, основанный на получении информации на основе изучения физических, химических, биологически, технологических характеристик называется: 1. Расчетным; 2. Органолептическим; Измерительным	3	Указан единственно верный вариант ответа										
4	Изготовление и ремонт технологического оснащения, выработка и подача сжатого воздуха, тепловой и электрической энергии относят к: 1. Основным производственным процессам; 2. Вспомогательным производственным процессам; Обслуживающим производственным процессам.	2	Указан единственно верный вариант ответа										
5	Перерывы в процессе производства, обусловленные несогласованной длительностью сменных операций технологического процесса, например, когда предыдущая операция заканчивается раньше, чем освобождается рабочее место, предназначенное для выполнения следующей операции называется: 1. Перерывами партионности; 2. Перерывами комплектования; Перерывами ожидания.	3	Указан единственно верный вариант ответа										
6	Установите соответствие названия и содержания метода контроля качества.	1 – Г 2 – В 3 – Б 4 – А	Указаны все верные варианты ответов										
	1. Измерительный метод			А. метод основан на анализе									
	2. Регистрационный метод			Б. При этом методе значения по									
	3. Расчетный метод			В. Основан на использовании									
	4. Органолептический метод	Г. Основан на информации, по											
7	Установите соответствие систем внутризаводского планирования производства с их характеристикой	1 – Б 2 – А 3 – В	Указаны все верные варианты ответов										
	1. Система по цикловым комплектам			А. Планово-учетной единицей									
	2. Показная			Б. Планово-учетной единицей я									
	3. Комплектно-узловая	В. . Планово-учетной единицей											
8	Составьте последовательность этапов расчета комплексного показателя качества. А. Вычисление комплексного показателя качества. Б. Определение номенклатуры коэффициентов показателей качества. В. Определение коэффициентов весомости показателей качества. Г. Выбор вида функциональной зависимости. Д. Расчет относительных показателей	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Б</td> <td>В</td> <td>Д</td> <td>Г</td> <td>А</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	Б	В	Д	Г	А	Дан верный ответ
1	2	3	4	5									
Б	В	Д	Г	А									

9	Составьте последовательность этапов расчета циклового графика сложного технологического процесса А. Построение циклограмм Б. Посторенние веерной схемы сборки. В. Анализ технологического процесса сборки изделия. Г. Расчет длительности простых процессов в составе сложного.	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Г</td> <td>В</td> <td>Б</td> <td>А</td> </tr> </table>	1	2	3	4	Г	В	Б	А	Дан верный ответ
1	2	3	4								
Г	В	Б	А								
10	Какие показатели качества характеризуют патентную защиту и патентную чистоту продукции.	Патентно-правовые	Указан единственно верный вариант ответа								
11	Какие показатели качества характеризуют уровень вредных воздействий на окружающую среду, которые возникают при эксплуатации или потреблении продукции.	Экологические показатели	Указан единственно верный вариант ответа								
12	Дефекты, для которых нормативная документация, необходимая для контроля, не содержит необходимых указаний, процедур или инструментов для обнаружения называются...	Скрытые	Указан единственно верный вариант ответа								
13	Где (в каких условиях) применяется система планирования и управления производством с использованием ритма (такта) выпуска	В условиях массового производства	Указан единственно верный вариант ответа								
14	Вес изготовленной детали – 930 кг. Отходы по действующему технологическому процессу составляют 18%. В результате изменения способа получения заготовки отходы уменьшились на 7,5%. При изготовлении 280деталей количество сэкономленного металла составит ... кг.	3 514 кг	Допустимый ответ: 3 514 кг								
15	На одном предприятии вес деталей для изделия составляет 1340 кг. норма расхода материала 1740 кг. На другом предприятии, выпускающим такие же изделия, коэффициент использования металла составляет 0,83. Общий годовой расход металла на первом предприятии – 290 тыс.т. Коэффициент использования металла на первом предприятии, и экономия металла на этом же предприятии (при условии доведения коэффициента использования до уровня второго предприятия) составит ... тыс.т.	17,4	Допустимый ответ: 17,4								
16	Обрабатывается партия деталей диаметром 10±0,2 мм отделом технического контроля произведены измерения пяти деталей. Были получены следующие результаты 9,8; 9,9; 10,1; 10,2; 10,2мм. Среднеквадратическое отклонение от среднеарифметической величины составит ... мм.	±0,16	Допустимый ответ: ±0,16								
17	Производственная себестоимость изделия составляет 50 тыс.д.е. Коммерческие расходы - 5%. Плановая рентабельность продукции - 10%. Цена (отпускная) составит ... тыс. д.е.	57,75	Допустимый ответ: 57,75								

ПК-2 - Способен организовывать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции

№ п/п	Задание	Ключ к заданию / Эталонный ответ	Критерии оценивания
1	Брак продукции – это: 1. Продукция, изготовленная с нарушением технологического процесса. 2. Продукция, которая в силу своего низкого качества не может использоваться по прямому назначению или её использование связано с дополнительными расходами по исправлению дефектов. Продукция с наличием дефектов.	2	Указан единственно верный вариант ответа
2	Структурная единица производственного процесса, часть производственного технологического процесса, выполняемая рабочим или группой рабочих на одном рабочем неизменных орудиях и предметах труда, то есть без переналадки оборудования называется 1. Переход;	3	Указан единственно верный вариант ответа

	2. Транспортная партия; Операция														
3	Отношение прибыли, получаемой предприятием к среднегодовой стоимости основных фондов и средним остаткам оборотных средств – это показатель: 1. Рентабельность производства; 2. Рентабельность продукции; Рентабельность активов	1	Указан единственно верный вариант ответа												
4	Сертификация продукции - это свидетельство о соответствии изделий: 1. Нормам качества, установленным стандартам производства; 2. Технической документации на продукцию; Техническому паспорту изделия и требованиям промышленной безопасности.	1	Указан единственно верный вариант ответа												
5	Результативность системы менеджмента качества – это: 1. Соответствие результатов и затрат на поддержание и совершенствование качества продукции на предприятии; 2. Степень реализации запланированной деятельности и достижения запланированных результатов; Соотношение эффекта и затрат по деятельности, связанной с повышением качества продукции.	2	Указан единственно верный вариант ответа												
6	Установите соответствие понятий: <table border="1" data-bbox="239 772 949 1142"> <tr> <td>1. Дефект</td> <td>А. Продукция, которая в силу своего низкого качества не может использоваться по прямому назначению или её использование связано с дополнительными расходами по устранению дефектов.</td> </tr> <tr> <td>2. Брак</td> <td>Б. Каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям.</td> </tr> <tr> <td>3. Неисправность</td> <td>В. Состояние изделия, при котором оно не соответствует хотя бы одному требованию нормативно-технической документации.</td> </tr> </table>	1. Дефект	А. Продукция, которая в силу своего низкого качества не может использоваться по прямому назначению или её использование связано с дополнительными расходами по устранению дефектов.	2. Брак	Б. Каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям.	3. Неисправность	В. Состояние изделия, при котором оно не соответствует хотя бы одному требованию нормативно-технической документации.	1 – Б 2 – А 3 – В	Указаны все верные варианты ответов						
1. Дефект	А. Продукция, которая в силу своего низкого качества не может использоваться по прямому назначению или её использование связано с дополнительными расходами по устранению дефектов.														
2. Брак	Б. Каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям.														
3. Неисправность	В. Состояние изделия, при котором оно не соответствует хотя бы одному требованию нормативно-технической документации.														
7	<table border="1" data-bbox="239 1176 917 1579"> <tr> <td>1. пропорционально основной зарплате производственных рабочих</td> <td>А. смета расходов по содержанию и эксплуатации оборудования</td> </tr> <tr> <td>2. пропорционально основной зарплате производственных рабочих, либо коэффициент машино-часов</td> <td>Б. смета общехозяйственных расходов</td> </tr> <tr> <td>3. пропорционально производственной себестоимости</td> <td>В. смета коммерческих расходов</td> </tr> </table>	1. пропорционально основной зарплате производственных рабочих	А. смета расходов по содержанию и эксплуатации оборудования	2. пропорционально основной зарплате производственных рабочих, либо коэффициент машино-часов	Б. смета общехозяйственных расходов	3. пропорционально производственной себестоимости	В. смета коммерческих расходов	1 – Б 2 – А 3 – В	Указаны все верные варианты ответов						
1. пропорционально основной зарплате производственных рабочих	А. смета расходов по содержанию и эксплуатации оборудования														
2. пропорционально основной зарплате производственных рабочих, либо коэффициент машино-часов	Б. смета общехозяйственных расходов														
3. пропорционально производственной себестоимости	В. смета коммерческих расходов														
8	Укажите последовательность работ по оценке уровня качества продукции: А. Выбор метода оценки уровня качества; Б. Выбор базовых показателей (аналога); В. Оценка уровня качества; Г. Определение цели оценки уровня качества; Д. Выбор номенклатуры показателей качества и способа их определения; Е. Определение показателей качества.	<table border="1" data-bbox="981 1579 1220 1713"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>Г</td> <td>Д</td> <td>Е</td> <td>Б</td> <td>А</td> <td>В</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	Г	Д	Е	Б	А	В	Дан верный ответ
1	2	3	4	5	6										
Г	Д	Е	Б	А	В										
9	Укажите последовательность этапов сертификации продукции: А. Принятие аккредитованным органом по сертификации решения по заявке; Б. Оценка соответствия продукции требованиям; В. Подача изготовителем заявки на проведение сертификации; Г. Осуществление аккредитованным органом по	<table border="1" data-bbox="981 1892 1220 2027"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>В</td> <td>А</td> <td>Б</td> <td>Д</td> <td>Г</td> <td>Е</td> </tr> </table>	1	2	3	4	5	6	В	А	Б	Д	Г	Е	Дан верный ответ
1	2	3	4	5	6										
В	А	Б	Д	Г	Е										

	сертификации инспекционного контроля сертифицированной продукции; Д. Выдача аккредитованным органам по сертификации сертификата или мотивированного отказа; Е. Осуществление изготовителем корректирующих мероприятий при выявлении несоответствия продукции установленным требованиям		
10	Деятельность по устранению правил и характеристик в целях их добровольного многократного использования, направленная на достижение упорядоченности в сфере производства, повышении качества и конкурентоспособности продукции.	Стандартизация	Указан единственно верный вариант ответа
11	Какие показатели качества характеризуют особенности взаимодействия человека с изделием его соответствие генетическим, физиологическим свойствам человека	Эргономические показатели	Указан единственно верный вариант ответа
12	При калькулировании продукции расходы на управление предприятием (зарботная плата аппарата управления предприятием, затраты по командировкам, содержание пожарной охраны и др.), содержание прочего общезаводского персонала, расходы на производство испытаний, содержание общезаводских лабораторий и другие аналогичные, в каждую смету затрат входят.	Общехозяйственные расходы	Указан единственно верный вариант ответа
13	Совокупность научно-исследовательских, опытно-конструкторских, технологических организационно-плановых работ необходимых для совершенствования продукции на предприятии называется ...	Техническая подготовка производства	Указан единственно верный вариант ответа
14	На участке цеха работают 15 станков. Мощность двигателя каждого станка 2,2 кВт. коэффициент использования мощности – 0,8. Цена электроэнергии – 3д.е./кВт-час. Станки работают в две смены, в году 252 рабочих дня, смена – 8 часов, простои оборудования в ремонте – 5% ремонтного фонда времени. При этих условиях годовые затраты производства по статье «Электроэнергия на технологические цели» составят....	303 368 д.е.	Допустимые ответы: 303 368 д.е.
15	Число производственных рабочих в цехе составляет 100 человек, из которых 30 % находятся на самоконтроле. Норма обслуживания для контролеров – 10 рабочих, коэффициент выборочности контроля – 0,4. Число контролеров в цехе составляет человек.	3	Допустимые ответы: 3
16	В плановом году объём реализованной продукции предприятия и составит 300 млн. д.е., средний остаток оборотных средств – 25 млн. д.е. Количество дней – 360. Продолжительность одного оборота оборотных средств составит дней	30	Допустимые ответы: 30
17	Себестоимость штампованной заготовки – 600д.е./шт, её масса – 35кг. 303 368 д.е. масса изделия после механической обработки – 27,5 кг. Цена реализуемых отходов – 2400д.е./т. Сумма расценок по операциям обработки – 30д.е./шт. Дополнительная заработная плата основных производственных рабочих составляет 20%, общепроизводственные расходы - 94%, общехозяйственные - 90%, ЕСН - 30%. При этих данных производственная себестоимость изделия составит ...	682,6д.е.	Допустимые ответы:

6.6. Шкалы и критерии оценивания по формам текущего контроля и промежуточной аттестации

Критерии и шкалы оценивания промежуточной аттестации (зачет)

Зачтено	Незачтено
Выставляется при условии, если студент в процессе обучения показывает хорошие знания учебного материала, выполнил все задания для подготовки к опросу, подготовил доклад по тематике практического занятия. При этом студент логично и последовательно излагает материал темы, раскрывает смысл вопроса, дает удовлетворительные ответы на дополнительные вопросы	Выставляется при условии, если студент обладает отрывочными знаниями, затрудняется в умении использовать основные категории, не выполнил задания для подготовки к опросу, не подготовил доклад по тематике практического занятия, дает неполные ответы на вопросы из основной литературы, рекомендованной к курсу
Повышенный/пороговый	Компетенции не сформированы